

20 6

# Sigma : améliorer la qualité, diminuer les rebuts et mieux satisfaire ses clients

## Objectifs

- Comprendre l'intérêt, les objectifs et les résultats pouvant être obtenus par la méthode 6 Sigma,
- Analyser les principes de cette méthode et les clefs de réussite de sa mise en œuvre dans la filière papier-carton.

## Participants

- Dirigeants, Responsables Qualité, Organisation, Fabrication des unités de production, impression, transformation, des papiers-cartons souhaitant acquérir une vision synthétique de la méthode..

### Réf. : A68

Cette formation est réalisée à la carte

Tarif : nous consulter

Durée, dates et lieux : à convenir

### Renseignements :

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : [contact@irfip.org](mailto:contact@irfip.org)

Formation réalisable

sur mesure et sur site

## Programme 1 jour

- Pourquoi 6 Sigma ?
- Le système 6 Sigma :
  - son fondement, ses concepts clés, sa définition.
- Comment cela fonctionne ?
  - le système 6 Sigma,
  - les outils,
  - l'impact de la variation.
- Le processus D.M.A.I.C. :
  - Définir, Mesurer, Analyser, Innover, Contrôler.
- Comment l'implanter ?
  - la structure/les ressources,
  - formation requise,
  - démarche d'implantation.
- Applications 6 Sigma à l'industrie des pâtes et papiers

### Méthode pédagogique :

Un consultant international, spécialisé dans la filière papier-carton, étudie les principes-clefs de la méthode 6 Sigma et analyse les spécificités de mise en œuvre dans les industries de la branche. Son intervention est illustrée de nombreux exemples de résultats obtenus sur le terrain.

### Niveau général stagiaires :

Tous niveaux