

Densitomètre :

utilisation en atelier d'impression

Objectifs

- Savoir utiliser les fonctions d'un densitomètre et comprendre leurs significations physiques,
- Connaître des gammes de contrôle et comprendre leur intérêt pour le contrôle qualité,
- Utiliser convenablement et efficacement l'outil dans un atelier industriel,
- Intégrer la démarche contrôle densitométrique dans et en relation avec les normes ISO.

Participants

- Responsables techniques, qualité, aides conducteurs ou conducteurs sur machine d'impression.

Pré-requis :

Pour suivre avec profit cette formation technique, il convient d'avoir de bonnes notions en impression ou d'avoir suivi une formation sur l'impression.

Niveau général stagiaires :

Tous niveaux

Programme 1 jour

- Pourquoi contrôle t-on la densité ?
- Fonctionnalités d'un densitomètre :
 - principe de fonctionnement du densitomètre,
 - principe et mesure pratique de la densité d'un aplat,
 - principe et mesure pratique de la balance des gris,
 - principe et mesure pratique du « trapping »,
 - principe et mesure pratique du % de couverture,
 - principe et mesure pratique de l'engraissement des points de trame.
- Gammes de contrôle :
 - principe et utilisation des gammes de contrôle,
 - principe et utilisation des gammes des constructeurs de machine (calibration machine).
- Contrôle de densité et contrôle qualité :
 - mode opératoire de mesure de densité en atelier,
 - formulaires de contrôle qualité,
 - norme ISO 9001 Version 2000 et contrôle densitométrique.
- Travaux pratiques en atelier

Méthode pédagogique :

Exposés, illustrés de nombreux exemples.

Travaux dirigés en salle de cours, réalisés en petits groupes de maximum 4 participants, sur la mesure d'échantillons imprimés.

Travaux pratiques en atelier, hors cadre de la production.

Réf. : I88

Inscription : 400 € HT

Dates et lieux :
à Grenoble en 2010 :

Renseignements :
Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71
Mail : contact@irfip.org

Formation réalisable 