

SMED : augmenter la disponibilité des équipements de production en réduisant les temps de réglage

OBJECTIFS



- Comprendre l'intérêt, les objectifs et les résultats obtenus par la méthode SMED,
- Analyser les principes de cette méthode et les clefs de réussite de sa mise en œuvre dans la filière papier-carton,
- Impliquer l'ensemble de ses collaborateurs dans cette démarche d'amélioration continue et leur apprendre à repousser les limites habituelles des temps de réglage.

PARTICIPANTS



- Idem stage ci-dessus « 5S »

RÉF. : A65

Cette formation est réalisée à la carte

Tarif : nous consulter

DURÉE, DATES ET LIEUX : À CONVENIR

RENSEIGNEMENTS :

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : contact@irfip.org

Formation réalisable

sur mesure et sur site

PROGRAMME



1 jour

- **Observer et cartographier le processus :**
 - définition des éléments internes et externes d'un processus,
 - introduction efficace de la vidéo sur le lieu de travail,
 - standards visuels de la cartographie des processus,
 - principes de la cartographie optimale.
- **Isoler les éléments externes :**
 - analyse des temps et mouvements,
 - regroupement des tâches.
- **Rationaliser l'ensemble du processus :**
 - transfert des éléments internes en éléments externes,
 - amélioration des déplacements et transports requis,
 - simplification des tâches manuelles (sans outil, mécanisation),
 - élimination des ajustements (gabarit),
 - développer les standards.

Méthode pédagogique :

Un consultant international, spécialisé dans la filière papier-carton, étudie les principes-clefs de la méthode SMED et analyse les spécificités de mise en œuvre dans les industries de la branche. Son intervention est illustrée de nombreux exemples de résultats obtenus sur le terrain.

Niveau général stagiaires :

Tous niveaux