

TPM : développer et mettre en œuvre la maintenance productive totale

OBJECTIFS



- Acquérir la connaissance des meilleures pratiques de maintenance,
- Comprendre les concepts de Valeur Ajoutée/Non Valeur Ajoutée appliqués à la maintenance et être en mesure d'évaluer la VA et la NVA,
- Être à même de structurer un plan d'amélioration visant l'élimination de la NVA,
- Impliquer le personnel d'opération pour assurer le suivi et le maintien des équipements.

PARTICIPANTS



- Dirigeants, Responsables Qualité, Organisation, Fabrication des unités de production, impression, transformation des papiers-cartons.

RÉF. : A66

CETTE FORMATION EST RÉALISÉE À LA CARTE

Tarif : nous consulter

DURÉE, DATES ET LIEUX : À CONVENIR

RENSEIGNEMENTS :

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : contact@irfip.org

Formation réalisable

sur mesure et sur site

PROGRAMME



1 jour

- **Concept de classe mondiale :**
 - la maintenance industrielle,
 - intégration de la maintenance au quotidien.
- **Évaluer la NVA en entretien :**
 - cartographie, diagramme spaghetti, mesure en temps réel.
- **Éliminer la NVA en entretien :**
 - travaux planifiés,
 - dépôts satellites,
 - optimisation de l'EPP (Entretien Préventif et Prédicatif),
 - contrôles visuels, principes 5S.
- **L'atelier de maintenance autonome :**
 - sécurité/environnement,
 - photos avant/après, nettoyage, étiquetage,
 - principes 5S, sources de contamination, points inaccessibles,
 - définitions des rôles et responsabilités entre la maintenance et la production,
 - routes d'inspection (lubrification, fréquence, etc.
 - formation/communication, audit.

Méthode pédagogique :

Un consultant international, spécialisé dans la filière papier-carton, étudie les principes-clefs de la méthode TPM et analyse les spécificités de mise en œuvre dans les industries de la branche. Son intervention est illustrée de nombreux exemples de résultats obtenus sur le terrain.