

6 Sigma : améliorer la qualité, diminuer les rebuts et mieux satisfaire ses clients

OBJECTIFS

- Comprendre l'intérêt, les objectifs et les résultats pouvant être obtenus par la méthode 6 Sigma,
- Analyser les principes de cette méthode et les clefs de réussite de sa mise en œuvre dans la filière papier-carton.

PARTICIPANTS

- Dirigeants, Responsables Qualité, Organisation, Fabrication des unités de production, impression, transformation, des papiers-cartons souhaitant acquérir une vision synthétique de la méthode..

RÉF. : A68

Cette formation est réalisée à la carte

Tarif : nous consulter

DURÉE, DATES ET LIEUX : À CONVENIR

RENSEIGNEMENTS :

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : contact@irfip.org

Formation réalisable

sur mesure et sur site

PROGRAMME 1 jour

- Pourquoi 6 Sigma ?
- Le système 6 Sigma :
 - son fondement, ses concepts clés, sa définition.
- Comment cela fonctionne ?
 - le système 6 Sigma,
 - les outils,
 - l'impact de la variation.
- Le processus D.M.A.I.C. :
 - Définir, Mesurer, Analyser, Innover, Contrôler.
- Comment l'implanter ?
 - la structure/les ressources,
 - formation requise,
 - démarche d'implantation.
- Applications 6 Sigma à l'industrie des pâtes et papiers

Méthode pédagogique :

Un consultant international, spécialisé dans la filière papier-carton, étudie les principes-clefs de la méthode 6 Sigma et analyse les spécificités de mise en œuvre dans les industries de la branche. Son intervention est illustrée de nombreux exemples de résultats obtenus sur le terrain.

Niveau général stagiaires :

Tous niveaux