

## OBJECTIFS

- Connaître les utilisations des FCR dans les différents types de papier,
- Comprendre les étapes et les équipements qui composent une chaîne de traitement de vieux papiers,
- Être sensibilisé aux incidences de l'utilisation des FCR sur la marche de la machine à papier.

## PARTICIPANTS

- Opérateurs de production d'usines papetières utilisant - ou ayant en projet d'utiliser - des vieux papiers dans leur process.

## Niveau général stagiaires :

BEP, Bac, Bac Pro, BT ou niveau équivalent

## PROGRAMME 2 jours

### ►► Définir les vieux papiers et leurs usages : repères

- Les matières premières fibreuses
- Les PCR :
  - les caractéristiques des types de vieux papiers selon leurs nomenclatures,
  - les utilisations,
  - les contaminants.

### ►► Comprendre les appareils des différentes chaînes : description et principes

- La mise en pâte :
  - les pulpeurs BC, HC et tambours,
  - la décontamination.
- Les différents procédés d'épuration :
  - les épurateurs tourbillonnaires,
  - les épurateurs sous pression,
  - les classeurs de fibres.
- Les problèmes de dépastillage et de raffinage
- Physico-chimie du désencrage :
  - la flottation,
  - le lavage,
  - les procédés mixtes.
- Le blanchiment des FCR :
  - les agents oxydants,
  - les agents réducteurs,
  - les séquences et conditions optimales.
- L'épaississage, la trituration à chaud et la post-flottation
- Être sensibilisé à l'incidence de l'utilisation des FCR sur la marche de la Machine À Papier
- Les problèmes posés par la variation de la matière première
- La nécessité d'adapter les réglages pour garder une qualité de pâte régulière
- Visite d'une installation industrielle

### Méthode pédagogique :

Exposés illustrés d'exemples. Études de schémas de chaînes de traitement des vieux papiers. Échanges entre participants.

**RÉF. : F13**

**INSCRIPTION : 700 € HT**

**DURÉE, DATES ET LIEUX :**

**à Grenoble**

► 30 et 31 mai 2011

**RENSEIGNEMENTS :**

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : [contact@irfip.org](mailto:contact@irfip.org)

Formation réalisable 