

Formation de la feuille :

étude des caisses de tête et des unités de formation

OBJECTIFS



- Refaire le point sur les mécanismes et les lois physiques régissant la formation d'une structure fibreuse par voie humide,
- Analyser les fonctions remplies par les caisses de tête et les unités de formation,
- Comparer les avantages et les inconvénients des technologies existantes en fonction des tonnages produits et des sortes fabriquées.

PARTICIPANTS



- Ingénieurs, cadres et collaborateurs techniques des usines papetières,
- Responsables et collaborateurs travaillant dans des entreprises connexes : construction, ingénierie papetière, fournisseurs de produits chimiques utilisés en papeterie.

Pré-requis :

Pour suivre avec profit cette formation, il importe d'avoir déjà une bonne connaissance technique du process de fabrication du papier.

Niveau général stagiaires :

Ingénieurs, maîtrise, BTS, DUT ou niveau équivalent. Cette formation est également ouverte aux stagiaires de niveau Bac ayant une très forte expérience de production.

PROGRAMME



3 jours (à titre indicatif)

►► Étudier les écoulements de suspensions fibreuses

- Voir ou revoir les lois physiques régissant la distribution et l'amplitude des contraintes de cisaillement
- Étude des phénomènes de floculation et de défloculation

►► Étudier les caisses de tête

- Analyse des fonctions remplies par la caisse de tête et conception des structures technologiques en vue de leur réalisation et de leur exploitation
- Nouveaux concepts de répartition de la pâte et du contrôle du profil sens travers
- Influence du terme $V_j - V_t$ et de l'impact du jet sur les caractéristiques du papier

►► Étudier les unités de formation

- Principe et cinétique de la formation d'une structure fibreuse :
 - paramètres fondamentaux mis en jeu,
 - modèle élémentaire et évolution de la concentration des eaux blanches.
- Étude de la formation sur les différents types d'unités industrielles (table plate, double toile, formeurs pour formation immergée) :
 - principe,
 - avantages et inconvénients,
 - technologies existantes,
 - réglages et contrôles.
- La rétention
- Influence de la formation de la feuille sur les caractéristiques physiques du papier

Méthode pédagogique :

Exposés illustrés par des exemples concrets du monde industriel. Réalisation de calculs permettant de situer les paramètres-clefs intervenant dans les phénomènes de formation de la feuille (calculatrice indispensable).

Formation animée par des Enseignants-Chercheurs de Grenoble INP PAGORA.



RÉF. : FE4

INSCRIPTION : 1 800 € HT

DURÉE, DATES ET LIEUX :

à Grenoble :

► 14 au 16 février 2011

RENSEIGNEMENTS :

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : contact@irfip.org

Formation réalisable

sur mesure et sur site

2.2 Production des pâtes et papiers