

Conduire la MAP et contrôler la qualité

Atelier pratique

OBJECTIFS

• Conduire une machine semi-industrielle en occupant les différents postes de la préparation pâte à l'enrouleuse, et contrôler plusieurs critères importants de qualité au laboratoire près de la MAP

PARTICIPANTS

• Opérateurs de la fabrication

Niveau général stagiaires :

BEP, Bac, Bac Pro, BT, BTS, DUT ou niveau équivalent.

RÉF. : PP5

INSCRIPTION : 800 € HT
par participant pour les 2 jours

DATES ET LIEUX :

à Gérardmer (Vosges) :

► 9 et 10 mai 2011

de 6 à 8 participants au total

RENSEIGNEMENTS ET RÉSERVATIONS :

Eric MACHI - 03 29 63 22 03

eric.machi@cfa-papetier.com

Formation réalisable

sur mesure et sur site

PROGRAMME 2 jours

- Présentation du programme de stage et de l'organisation.
- Reconnaissances des circuits eaux et pâtes et des boucles de régulations de la machine à papier.
- Préparation des pâtes en vue de la fabrication.
- Les stagiaires sont affectés aux différents postes de la MAP avec rotation.
- Chaque stagiaire effectue la mise en route et l'arrêt de la machine aux différents postes qui lui sont affectés et agit sur un paramètre par poste en vue d'influencer la qualité du produit fabriqué.
- La machine à papier est la MAP semi-industrielle du LPIR de Gérardmer qui est équipée d'un petit laboratoire de contrôle-qualité.

Méthode pédagogique :

cette formation très pratique se déroule dans l'atelier papeterie du LPIR de Gérardmer.

Tout participant devra bien évidemment venir avec ses équipements de sécurité (habit de travail, chaussures de sécurité,...)

Pré-requis :

les participants doivent être familiarisés avec le vocabulaire papetier, les grandes étapes de fabrication du papier ainsi que les appareils utilisés et leurs rôles.