

Le carton compact :

de sa fabrication à sa transformation

Objectifs

- Comprendre les étapes de fabrication, d'impression et de transformation du carton compact,
- Mieux appréhender les qualités inhérentes à ce matériau, les principaux défauts rencontrés et leur résolution,
- Maîtriser le vocabulaire spécifique à la profession.

Participants

- Responsables et collaborateurs des ateliers de cartonnerie et de cartonnage qui souhaitent avoir une approche technique globale de la fabrication et de la transformation du carton compact,
- Commerciaux et technico-commerciaux de ces entreprises désireux d'acquérir les connaissances nécessaires pour conseiller au mieux leurs clients,
- Membres des équipes marketing, conception, bureau d'études ayant besoin de mesurer la faisabilité de leurs projets en matière de carton compact.

Pré-requis :

cette formation d'initiation-perfectionnement ne nécessite aucune connaissance préalable dans le domaine.

Niveau général stagiaires :

Tous niveaux

Programme 3 jours

Présentation générale de l'univers du carton

▶▶ Le carton compact

- Matières premières fibreuses et non fibreuses
- Les pâtes et leurs caractéristiques
- La fabrication du carton :
 - schéma global,
 - analyse détaillée des étapes de fabrication.
- Les propriétés des cartons
- La classification et la reconnaissance des cartons
- *Ateliers pratiques : identification et mesures des principales propriétés du carton compact en laboratoire – entraînement pratique à la reconnaissance*

▶▶ L'impression du compact

- Les principes techniques de l'impression :
 - l'encre, les techniques, les machines flexographiques, offset, héli.
- Le pantone et les documents de référence
- La faisabilité d'une impression
- Les défauts d'imprimabilité

▶▶ La transformation du compact

- Les principes techniques de la découpe :
 - les formes, les platines.
- Les principes techniques des PCR
- Les autres types de transformation :
 - gaufrage, transfert à chaud, pose de fenêtres...
- Les principaux types d'emballage en carton compact :
 - les classifications,
 - les critères de choix.
- Les principaux problèmes rencontrés :
 - aptitude à la découpe, au rainage, au pliage,
 - rigidité et résistance à la flexion.
- *Ateliers pratiques : études de cas organisées en fonction des thèmes intéressant les participants*

Méthode pédagogique :

Exposés techniques, illustrés de nombreux schémas présentant les étapes et les machines de fabrication et de transformation des cartons compacts. Travaux pratiques en laboratoire papetier sur les principales caractéristiques des cartons compacts et leurs mesures. Ateliers pratiques et échanges sur les principaux défauts rencontrés et leur résolution.

RÉF. : T13

INSCRIPTION : 990 € HT

DATES ET LIEUX :

à Paris :

▶ 6 au 8 juin 2011

RENSEIGNEMENTS ET RÉSERVATIONS :

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : contact@irfip.org

Bulletin d'inscription en page 103

Formation réalisable 

sur mesure et sur site