

# Réaliser un emballage performant :

## maîtriser les formes de découpe (carton ondulé ou compact)

### Objectifs

- Connaître les divers éléments composant les formes de découpe en fonction du type de machine auxquelles elles sont destinées,
- Mieux appréhender les défauts dont elles peuvent être la cause et ainsi pouvoir les prévenir de façon efficace,
- Mieux concevoir un outil de découpe pour améliorer les performances de l'emballage et sa faisabilité en machine.

### Participants

- Responsables et collaborateurs des ateliers de façonnage du carton compact ou ondulé qui souhaitent améliorer leur qualité de découpe,
- Membres des bureaux d'études et des méthodes des mêmes entreprises désireux de mieux connaître les outils afin d'en optimiser la conception.

### Pré-requis :

Pour tirer le meilleur parti de cette formation, il est souhaitable de connaître les machines de découpe ou bien d'avoir suivi un des stages suivants : « Le carton ondulé : de sa fabrication à sa transformation » ou « Le carton compact : de sa fabrication à sa transformation » présentés en pages 157 et 158.

### Niveau général stagiaires :

Tous niveaux

### Programme 2 jours

#### ►► Les formes de base : presses portefeuille

- **Les éléments constitutifs de la forme :**
  - le bois et le stockage de la forme,
  - le choix dans les types et les dimensions des filets coupants et rainants,
  - la performance des caoutchoucs dans leur fonction d'éjection.
- **La mise en œuvre de la forme :**
  - les principales règles de conception,
  - la composition des compensations,
  - les règles d'une bonne mise.

#### ►► Les formes pour autoplatines

- **La forme de découpe :**
  - les éléments constitutifs,
  - la mise en œuvre de la forme,
  - les points d'attache : les bons réflexes.
- **Les formes d'éjection :**
  - les éléments constitutifs de la forme supérieure : le bois, les éjecteurs, les mousses,
  - les éléments constitutifs de la forme inférieure : le bois, les jours, les lambourdes,
  - les principales règles de conception.

#### ►► Les formes pour rotaplatines

- **Les éléments de la forme :**
  - éléments standards,
  - éléments pneumatiques.
- **La mise en œuvre de la forme**
- **Les points d'attache : les bons réflexes**

#### ►► Visite pédagogique d'une entreprise de fabrication de formes de découpe

#### Méthode pédagogique :

Exposés techniques illustrés de nombreux schémas présentant les étapes de fabrication et d'utilisation des formes. Échange sur les principaux défauts rencontrés et leur résolution.

Inclus au programme : Visite pédagogique d'une entreprise de fabrication de formes de découpe. Cette visite permet aux participants de mieux visualiser et comprendre les principales étapes et machines mises en œuvre dans ce domaine.

**RÉF. : T43**

**INSCRIPTION : 650 € HT**

**DATES ET LIEUX :**

**à Paris :**

**À CONVENIR**

**RENSEIGNEMENTS :**

Tél : 01 53 89 24 70 - Fax : 01 53 89 24 71

Mail : [contact@irfip.org](mailto:contact@irfip.org)

Formation réalisable

sur mesure et sur site

2.4 Transformation et emballages