

Dossier de qualification

CQP

Conducteur d'équipement de transformation du papier en bobines.

Novembre 2005 - CQP Conducteur d'équipement de transformation du papier en bobines

OC
AB

→

DC
→ Ω .

JLN

1/3

CH

-1-

Fus

Dossier de qualification

CQP

Conducteur d'équipement de transformation du papier en bobines.

SOMMAIRE

Présentation de l'activité professionnelle	p3
Références de compétences	p4
Organisation de la certification	p9
Mise en œuvre de la certification	
Fiches supports d'évaluation	p10
- Fiche support de l'évaluation professionnelle	
- Fiche support de l'épreuve pratique	
- Fiche support de l'épreuve de synthèse	
Matrices d'évaluation	p17
- Matrice d'évaluation pour l'évaluation professionnelle et épreuve pratique	
- Matrice d'évaluation pour l'épreuve de synthèse	
Fiche de synthèse de notation des épreuves	p18
Conditions d'obtention du CQP	
Annexes - Liste des charges de travail de validation par procédé	
PROCEDE BOBINEUSE	p19

AA
CC

2

DR
ROR

13

CH

942

Dossier de qualification

~~Préparation de la qualification~~

TITRE DE LA QUALIFICATION

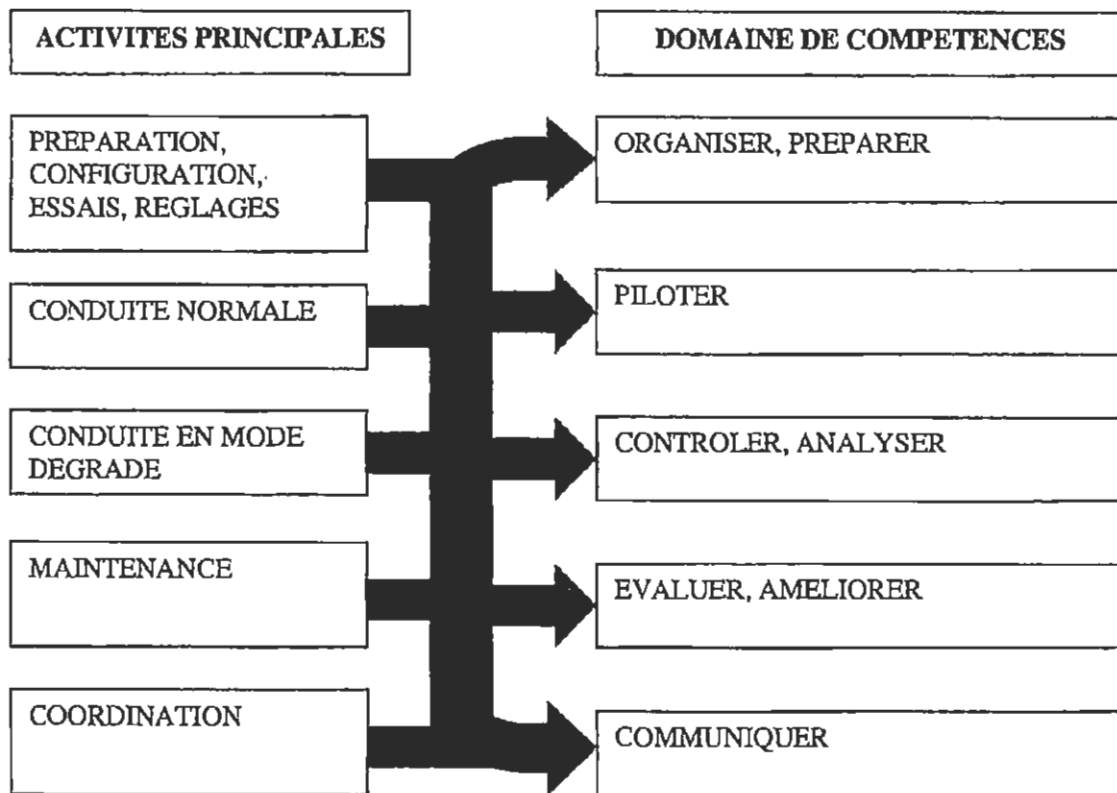
Conducteur d'équipement de transformation du papier en bobines.

COMPETENCE GLOBALE :

Conduire et maintenir, avec un ou des aides conducteurs, un système automatisé de découpe de bobines mères de papiers en bobines filles, en respectant les cahiers des charges du client, les standards de productivité, les consignes de sécurité.

DOMAINES D'APPLICATION : Procédés

Bobineuse, Refendeuse Trancheuse Découpeuse



Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten mark

Handwritten mark

Handwritten initials: SLN, 109, CH

Handwritten mark

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES

Activités et Compétences

Pré-requis : autorisation interne de conduite pont ou chariot

Domaine de Compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Conditions d'évaluation
ORGANISER, PREPARER	Utiliser le pont de levage	Effectuer une manœuvre de transfert.	Evaluation professionnelle
	Organiser le stockage des bobines mères	Placer les bobines mères en attente correctement (géographiquement) et ordonnées (suivant passage aux bobineuses)	Evaluation professionnelle
	Respecter les ordres de fabrication		
	Organiser, contrôler et orienter le travail de(s) l'aide conducteur	Expliquer sa mission et répartir les tâches méthodiquement.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Saisir les données de fabrication	S'assigner, enregistrer une commande, identifier une bobine dans le système Gestion de Production Assistée par Ordinateur (GPAO)	Epreuve pratique
	Préparer la bobine mère	Caler le rouleau et expliquer le sens de déroulement.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Embarquer la feuille	Réaliser un embarquement de feuille	Epreuve pratique
	Régler les différents éléments (tension de feuille, pressions)	Régler et expliquer le rôle de chaque élément (couteaux, rouleau presseur, embarreur, Mount Hope...)	Epreuve pratique + Epreuve de synthèse

2
APC

1

m

1-07

SLN

107

CH

inf

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten notes: 15, JLN, CH, tri

Domaine de Compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Conditions d'évaluation
PILOTER	Démarrer l'installation	Démarrer l'installation selon la procédure et les règles de sécurité.	Evaluation professionnelle
	Arrêter d'urgence	Situer les points d'arrêt d'urgence.	Epreuve pratique
	Suivre les paramètres de conduite pour identifier les dérives.	Citer les paramètres de conduite et leurs valeurs de réglage.	Epreuve pratique
	Régler les paramètres si nécessaires	Expliquer les réglages possibles et leur effet	Epreuve de synthèse
	Réaliser les collures lors d'une casse ou d'un changement de bobine mère.	Réaliser les collures parfaitement	Evaluation professionnelle + Epreuve pratique
	Réaliser les changements de commande (laize...)	Réaliser un changement de commande et justifier l'ordre des actions mener.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Arrêter l'installation	Arrêter l'installation selon procédure et règles de sécurité. Expliquer les actions.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse

JAF

V
 139
 2
 26N
 17
 CH
 EXP

Domaine de Compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Conditions d'évaluation
ANALYSER, CONTROLER	Etablir l'adéquation de l'équipement avec le travail à réaliser (si plusieurs équipements)	Expliquer précisément le fonctionnement des différents systèmes de production présents.	Epreuve de synthèse
	Analyser la qualité de la bobine mère.	Décrire les caractéristiques de la bobine mère et du papier. Détecter les défauts.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Relier l'ordre de fabrication aux exigences du client	Expliquer les types de bobines à réaliser et les caractéristiques papier attendues par le client.	Epreuve de synthèse
	Suivre le contrôle en ligne	Localiser les jauges et interpréter les résultats.	Epreuve pratique
	Contrôler les bobines filles	Réaliser correctement l'auto contrôle (visuel et tactile)	Evaluation professionnelle + Epreuve pratique
	Assurer la conformité des bobines à chaque tournée	Citer 5 défauts-types dus au bobinage et les expliquer.	Epreuve de synthèse
	Repérer, retrouver, supprimer un défaut	Expliquer la façon de repérer et savoir éliminer le défaut.	Epreuve pratique
	Echantillonner	Réaliser l'échantillonnage conformément à la demande.	Evaluation professionnelle + Epreuve pratique
	Respecter processus du système Qualité	Expliquer les règles de circulation des documents et de l'échantillon.	Epreuve de synthèse
	Interpréter les résultats du laboratoire	Expliquer la feuille de relevés (résultats labo).	Epreuve de synthèse
	Assurer la propreté et le rangement au poste de travail.	Transférer le rouleau et dégarnir le mandrin. Eliminer les déchets.	Evaluation professionnelle + Epreuve pratique
	Réaliser la tournée du bobineur	Réaliser et commenter la tournée du bobineur.	Evaluation professionnelle + Epreuve pratique
	Contrôler l'état du matériel (molettes, scies, couteaux)	Après arrêt ou intervention maintenance, contrôler l'état des rouleaux et du matériel.	Evaluation professionnelle

CAF

V

M
15 JUN
103
CH

F4F

Domaines de compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Conditions d'évaluation
EVALUER, AMELIORER	Evaluer les situations à risques	Citer 3 situations à risques avec les règles de précautions correspondantes (EPI, aide, ...)	Epreuve pratique
	Participer à l'amélioration du système QSE	Expliquer une procédure qualité et une procédure sécurité.	Epreuve de synthèse
	Optimiser le rendement	Limiter la refonte	Evaluation professionnelle
	Analyser un dysfonctionnement et proposer les actions correctives	Expliquer les principes technologiques présents sur machine avec le vocabulaire adéquat. Décrire la situation, en donner les causes possibles et proposer des solutions.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Coopérer aux interventions spécifiques sur machine à papier si besoin.	Participer aux changements d'habillages, au nettoyage de la MAP...	Evaluation professionnelle

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten notes: m, 25, SLN, jay, CH

Handwritten mark: FX

Domaine de Compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Conditions d'évaluation
COMMUNIQUER	Utiliser la GPAO	Utiliser le PC de conduite et retrouver les informations dans le système GPAO	Epreuve de synthèse
	Comprendre l'ordre de fabrication	Extraire, décoder et retranscrire les informations	Epreuve pratique + Epreuve de synthèse
	Renseigner et transmettre les bordereaux de production pour en assurer la traçabilité	Vérifier l'emplacement de l'étiquette, la validité des informations.	Epreuve pratique
	Rédiger un rapport de fabrication	Formuler l'information de manière complète et pertinente	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Faire respecter les consignes de sécurité dans son équipe	Ecrire une consigne pour son équipe	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Communiquer avec les clients internes	Expliquer les attentes et les difficultés rencontrées par les clients internes.	Evaluation professionnelle + Epreuve de synthèse
	Prendre en compte les contraintes des métiers amont.	Expliquer le principe de fonctionnement de la MAP Rendre compte de toute anomalie concernant la MAP.	Epreuve de synthèse + Evaluation professionnelle
	Communiquer avec le service maintenance.	Identifier les interbloqueurs directs en fonction des dysfonctionnements	Evaluation professionnelle

FAE

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES



EPREUVE DE VALIDATION DES COMPETENCES

	Objectifs	Durée	Responsabilité Logistique	Evaluateur	Coefficient
EVALUATION PROFESSIONNELLE	Valider les compétences mises en œuvre de manière répétée et réussie ou lors de dysfonctionnements.	individualisée	Entreprise	Hierarchique ou tuteur ou responsable formation	1/3
EPREUVE PRATIQUE Mise en situation ponctuelle au poste de travail.	Valider les compétences mises en œuvre pour chaque activité.	4 à 6h selon le process	Organisme de Formation	Jury	1/3
EPREUVE DE SYNTHESE Etude de cas concrets et questionnement.	Valider les connaissances et le raisonnement associé	1h (dont 1/2h de préparation)	Organisme de Formation	Jury	1/3

Durée de la formation : jusqu'à 600h en fonction de la formation initiale, de l'expérience et des acquis professionnels du candidat.

✓

17. 12
JLN
1/4

CH

ExF

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES



FICHE SUPPORT DE L'EVALUATION PROFESSIONNELLE

Domaines de Compétences	Compétences à mettre en œuvre	Critères observables et mesurables	Notation et commentaires
ORGANISER, PREPARER	Gérer le stockage des bobines mères	Placer les bobines mères en attente correctement (géographiquement) et ordonnées (suivant passage aux bobineuses) Caler le rouleau Réparer les tâches méthodiquement.	/ 4
	Respecter les ordres de fabrication		
	Préparer la bobine mère		
PILOTER	Organiser, contrôler et orienter le travail de(s) l'aide(s) conducteur(s)	Démarrer l'installation selon procédure et règles de sécurité Réaliser les collures parfaitement Réaliser plusieurs changements de commande Arrêter l'installation selon procédure et règles de sécurité. Participer aux changements d'habillages et au nettoyage de la Machine à papier. Détecer les défauts Réaliser l'échantillonnage conformément à la demande.	/ 4
	Démarrer l'installation		
	Agir lors d'une casse ou d'un changement de bobine mère.		
	Maîtriser les changements de commande (laize...)		
	Arrêter l'installation		
ANALYSER, CONTROLER	Coopérer aux interventions spécifiques sur machine à papier	Détecer les défauts Réaliser l'échantillonnage conformément à la demande.	/ 4
	Analyser la qualité de la bobine mère. Echantillonner		

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten initials: m, 129, JLN

Handwritten initials: jnz

Handwritten initials: CH

Handwritten initials: EJP

Handwritten marks: a large scribble and the letters 'cc'.

Handwritten mark: a checkmark.

Handwritten notes: 'BL', '12/3', 'CH', and 'EXF'.

Domaines de Compétences	Compétences à mettre en œuvre	Critères observables et mesurables	Notation et commentaires
EVALUER, AMELIORER	Contrôler les bobines filles	Réaliser correctement l'auto contrôle (visuel et tactile)	
	Assurer la propreté et le rangement au poste de travail.	Éliminer les déchets et nettoyer selon mode opératoire en vigueur.	
	Réaliser la tournée	Surveiller les points de contrôle	
	Contrôler l'état du matériel (moulettes, scies, couteaux)	Après arrêt ou intervention maintenance, contrôler l'état des rouleaux et du matériel.	
COMMUNIQUER	Optimiser le rendement	Limiter la refonte	/ 4
	Analyser un dysfonctionnement et proposer les actions correctives	Décrire la situation, en donner les causes possibles et proposer des solutions.	
	Rédiger un rapport de faction	Formuler l'information de manière complète et pertinente	/ 4
	Faire respecter les consignes de sécurité dans son équipe	Le port des EPI est respecté et le nombre d'accident du travail réduit.	
	Communiquer avec les clients internes	Informar les clients internes et rendre compte lors de problèmes	
	Communiquer avec le personnel MAP	Rendre compte de toute anomalie concernant la MAP	
	Coopérer aux interventions spécifiques sur machine à papier si besoin.	Participer aux changements d'habillages, au nettoyage de la MAP....	

Synthèse de la notation de l'évaluation professionnelle		/ 4
--	--	------------

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES



FICHE SUPPORT DE L'EPREUVE PRATIQUE

Domaines de compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Notation et commentaires
ORGANISER, PREPARER	Utiliser le pont de levage	Effectuer une manœuvre de transfert. S'assigner, enregistrer une commande, identifier une bobine dans le système de Gestion de Fabrication Assisté par Ordinateur. Caler le rouleau et expliquer le sens de déroulement. Réaliser un embarquement de feuille Régler chaque élément (couteaux, rouleau presseur, embarreur, Mount Hope...)	/ 4
	Assurer la traçabilité		
	Préparer la bobine mère		
	Embarquer la feuille		
	Régler les différents éléments (tension de feuille, pressions)		
PILOTER	Respecter les standards de fabrication	Produire un produit conforme aux standards. Situier les points d'arrêt d'urgence Citer les paramètres de conduite et leurs valeurs de réglage pour la production en cours. Réaliser plusieurs collures parfaitement	/ 4
	Arrêter d'urgence		
	Suivre les paramètres de conduite		
	Agir lors d'une casse ou d'un changement de bobine mère.		
ANALYSER, CONTROLER	Suivre le contrôle en ligne	Localiser les jauges et interpréter les résultats. Réaliser correctement l'auto contrôle (visuel et tactile)	/ 4
	Contrôler les bobines filles		

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten notes: m, 15, JUN, 1/3, CH

Handwritten mark: Fx

APC

V

15
M

SLN
ing
CH

CH

Domaines de compétences	Compétences à mettre en oeuvre	Critères observables et mesurables	Notation et commentaires
EVALUER, AMELIORER	Echantillonner	Réaliser l'échantillonnage conformément à la demande.	
	Repérer, retrouver, supprimer un défaut	Expliquer la façon de repérer et savoir éliminer le défaut.	
	Assurer la propreté et le rangement au poste de travail.	Transférer le rouleau et dégarnir le mandrin. Eliminer les déchets.	
	Réaliser la tournée du bobineur	Réaliser et commenter la tournée du bobineur.	
COMMUNIQUER	Evaluer les situations à risques	Citer 3 situations à risques avec les règles de précautions correspondantes (Equipement de Protection Individuel, aide, ...)	/ 4
	Prendre connaissance de l'ordre de fabrication Renseigner et transmettre les bordereaux de production pour en assurer la traçabilité	Extraire, décoder et retranscrire les informations Vérifier l'emplacement de l'étiquette, la validité des informations.	/ 4
Synthèse de la notation du Jury de l'Epreuve Pratique			/ 4

AP

V

DL

13

JLN

ing

CH

Fx

EVALUER, AMELIORER	Qualité Sécurité Environnement Technologies	Rédiger une procédure qualité et/ou une procédure sécurité. Expliquer les principes technologiques présents sur machine avec le vocabulaire adéquat.	/ 4
	Méthode de résolution de problèmes	Décrire une situation dégradée ou un dysfonctionnement, en donner les causes possibles et proposer des solutions.	
	Informatique	Utiliser le PC de conduite et retrouver les informations dans le système Gestion de Production Assistée par Ordinateur	
COMMUNIQUER	Le dossier de fabrication	Expliquer les informations contenues dans le dossier	/ 4
	Communication écrite et orale	Rédiger un rapport de facton en formulant l'information de manière complète et pertinente	
		Ecrire une consigne sécurité pour son équipe	
	Communication interne - coopération	Expliquer les attentes et les difficultés rencontrées par les clients internes.	
		Expliquer le principe de fonctionnement de la Machine A Papier	

Synthèse de la notation du Jury de l'Epreuve de Synthèse	/ 4
--	-----

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES

MISE EN ŒUVRE DE LA RECONVERSION

MATRICES D'EVALUATION

MATRICE D'EVALUATION POUR L'EVALUATION PROFESSIONNELLE ET L'EPREUVE PRATIQUE :

Niveau	1	2	3	4
Objectif atteint	Appliquer, mettre en pratique.	Réaliser les activités au poste, s'adapter. <i>NIVEAU ATTENDU</i>	Maîtriser	Faire progresser le poste et transmettre.
Performance	Réalise les activités partiellement. Sait faire le minimum	Réalise les tâches (certaines avec les instructions). Résout lui-même les problèmes de son poste et explique ses actions	Réalise toutes les tâches sans instruction. A assimilé les différents problèmes avec l'expérience et justifie ainsi ses actions	Réalise toutes les tâches sans instruction et sait faire progresser l'ensemble du processus. Assume la complexité des situations et justifie ses actions par le raisonnement.

MATRICE D'EVALUATION POUR L'EPREUVE DE SYNTHESE:

Niveau	1	2	3	4
Objectif atteint	Avoir des notions, quelques connaissances	Comprendre <i>NIVEAU ATTENDU</i>	Etre capable d'expliquer	Faire évoluer, proposer
Performance	Réponses partielles : sait ce qu'il faut faire, comprend le but.	Réponses correctes : sait comment réaliser une tâche et pourquoi on la réalise. Comprend le fonctionnement du système de production.	Réponses claires, précises et détaillées. Est capable de mettre en pratique et sait expliquer le fonctionnement du système de production.	Réponses claires, précises et détaillées. Est capable de mettre en pratique et sait expliquer le fonctionnement des différents procédés. Propose des améliorations.

[Signature]

[Signature]

[Signature]
15/11/05
JLN
12/11/05
CH

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES



Fiche de synthèse de notation des épreuves

CANDIDAT Nom : _____ Prénom : _____

LIEU DE VALIDATION
 Entrepise : _____

PROCEDE CONCERNE :
 Bobineuse, refendeuse Trancheuse Découpeuses

	Notation des épreuves	éliminatoire
EVALUATION PROFESSIONNELLE	/ 4	< 2
EPREUVE PRATIQUE	/ 4	< 2
EPREUVE DE SYNTHESE	/ 4	< 2
MOYENNE	/ 4	

Membres du jury :
 Date et signature :

Admis
 Non admis

[Handwritten signature]

[Handwritten notes and signatures]

APC

CAHIER DES CHARGES TECHNIQUES DES EPREUVES DE VALIDATION

PROCEDE BOBINEUSE

✓

DL
125 JUN
117
CH FxP

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES

MISE EN ŒUVRE

CAHIER DES CHARGES DE L'EPREUVE PRACTIQUE - Procédé Bobineuse -

Conducteur Bobineuse

A partir d'un OF ou Dossier de fabrication, réaliser une fabrication de bobines filles

CONDITIONS DE REALISATION

Equipement mis à disposition :

Matériaux :

- Bobines mères et mandrins placés en attente près de la bobineuse.

Conditions spécifiques :

- présence d'un aide conducteur sur la même bobineuse.
- L'épreuve devra comprendre un changement de commande nécessitant de nouveaux réglages et l'enregistrement des données dans le système de GPAO.

ON DEMANDE AU CANDIDAT :

- De réaliser la production conforme au dossier de fabrication, dans le respect des consignes de sécurité
- De justifier ses actions au niveau des réglages
- De réaliser les collures si nécessaire
- De citer 3 situations à risque au poste de travail et les précautions correspondantes (port d'EPI, aide, ...)
- De vérifier le bon fonctionnement de la bobineuse (points de contrôle à surveiller).
- De réaliser un échantillonnage demandé par le labo (bobine mère ou bobine fille), le contrôler et commenter les résultats du labo.
- De diriger et contrôler les travaux de l'aide conducteur (oralement).

01
19 JUN

CH FxH

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENT DE TRANSFORMATION DU PAPIER EN BOBINES

MISE EN ŒUVRE DE LA BOBINE

CAHIER DES CHARGES DE L'ÉPREUVE DE SYNTHÈSE – Procédé Bobineuse-

CONTEXTE : en salle devant le jury

DURÉE de préparation : 30mn

DURÉE : 20mn mini à 30mn maxi

TYPE D'ÉPREUVE : Orale.

1/ Description de son poste de travail

Le candidat explique rapidement et oralement :

- les différents procédés présents sur le site et le rôle des bobineuses
- le fonctionnement de la bobineuse concernée par l'épreuve pratique
- les types de produits réalisés, leurs caractéristiques et l'utilisation chez le client
- les activités du poste de conducteur de bobineuse

2/ Étude de cas

Présentation technique du produit réalisé lors de l'épreuve pratique.

Le centre logistique pourra mettre à disposition

- un produit fabriqué conforme et non conforme
- une feuille de relevés labo
- une photo ou film du système montrant un dysfonctionnement
- un dossier de fabrication
- la copie des derniers rapports de fabrication rédigés par le candidat